

Producción de Euro palets EPAL

La producción de Euro palets EPAL solo está permitida con una licencia EPAL válida.

El día de la visita de evaluación, debe tener los siguientes elementos de trabajo y documentos:

- una instalación de producción equipada
- un plano de las instalaciones de producción
- una copia de su documento de registro ISPM 15 / NIMF 15
- diversas herramientas (sierras, etc.)
- varias máquinas, si no están integradas en una línea de producción
 - máquinas de corte para tablas (alternativamente: tablas compradas)
 - máquinas de corte para bloques (alternativamente: bloques comprados)
 - máquina de cepillado (no es estrictamente necesario)
 - máquina de clavado para patinetes
 - máquina de clavado para sub-ensamblajes de cubierta superior de palets
 - equipo de chaflán para tablas inferiores
 - dispositivo de marcaje con placas de marca / sistema de impresión de inkjet aprobado por EPAL para marcar palets
 - equipo para achaflanar esquinas de palets

La producción manual es posible como alternativa a la producción automatizada. En ese caso, son obligatorios:

- plantillas dimensionalmente precisas para la producción de patinetes
- plantillas dimensionalmente precisas para la producción de sub-ensamblajes de cubierta superior
- una plantilla dimensionalmente precisa para el montaje
- plantillas dimensionalmente precisas para el posicionamiento de clavos
- clavadoras de clavos para los respectivos clavos aprobados por EPAL

Lo siguiente se aplica a ambos tipos de producción:

- materiales dimensionalmente precisos
- clavos aprobados de acuerdo con el Directorio de fabricantes de clavos aprobados por EPAL
- una copia del Reglamento Técnico de EPAL
- higrómetro para madera
- 100 u. de Euro palets EPAL recién producidos por Ud. (según el tipo de producción solicitado) como lote de prueba
 - pie de rey digital de 1.500 mm de largo
 - pie de rey digital de 300 mm de largo
- O alternativamente:
 - un calibre calibrado (mín. a máx.) para el espesor de las tablas
 - un calibre calibrado (mín. a máx.) para el ancho de las tablas
 - un calibre calibrado (mín. a máx.) para la longitud total y la anchura total
 - un calibre calibrado (mín. a máx.) para las distancias entre las tablas de cubierta superiores intermedias
 - un calibre calibrado (mín. a máx.) para las dimensiones interiores (incluido el patín inferior central)
 - un calibre calibrado (mín. a máx.) para la altura de entrada
 - una grapadora (no obligatoria, pero útil); si no tiene una grapadora, EPAL le facturará el tiempo adicional empleado por la compañía de inspección

