

European Pallet Association e.V. (EPAL)

COMUNICADO DE PRENSA

Palets EPAL CP – aseguramiento de la calidad y cumplimiento del PPWR en la logística química

Düsseldorf, 27 de enero de 2026

Los palets químicos (palets CP) han constituido el estándar en logística química desde 1991. La European Pallet Association e.V. (EPAL) ha trabajado con las grandes empresas químicas para actualizar sus especificaciones técnicas, asegurando el uso fluido de los palets EPAL CP en procesos logísticos automatizados. Al integrar los palets CP en el pool de palets de EPAL, la industria química se beneficia del aseguramiento de calidad independiente de EPAL. Al mismo tiempo, mediante el uso de palets EPAL CP, las empresas químicas cumplen con los requisitos del Reglamento de Envases y Residuos de Envases de la UE (PPWR) sobre la reutilizabilidad de los envases de transporte.

Los palets químicos (palets CP) fueron creados a principios de los años 90 por la industria química en colaboración con fabricantes de palets de madera, incluidos muchos fabricantes de palets EPAL. Debido a las dimensiones especiales de los recipientes para productos químicos, como tambores, productos en bolsas, bolsas grandes o bidones, son necesarios formatos especiales de palets para el transporte y almacenamiento de productos químicos. Desde 1991, se han venido utilizando nueve tipos de palés CP (CP1-CP9) en la logística química, los cuales se han convertido en el estándar del sector.

Sin embargo, en los últimos años han surgido problemas con el uso de palets CP. La falta de aseguramiento de calidad para los palets CP ha hecho que, en la práctica, los palets CP a menudo ya no tengan una calidad uniforme y estandarizada. EPAL respondió frente a esta situación en 2018 introduciendo los palets EPAL CP, los cuales han ganado continuamente cuota de mercado durante los últimos años, especialmente en cadenas de suministro internacionales. En 2025, varias grandes empresas químicas anunciaron que, a partir de 2026, comprarían y utilizarían exclusivamente palets CP EPAL. Simultáneamente, las empresas químicas comenzaron a colaborar con EPAL con el fin de implementar un mayor desarrollo de las especificaciones técnicas de los palets CP EPAL.

Dirk Hoferer, presidente de EPAL:

"Los palets CP se fabrican y utilizan desde 1991. Es pues hora de realizar una actualización que garantice la calidad constante de los palets CP, integrando el aseguramiento independiente de la calidad de EPAL como parte de la logística química. Sin embargo, para nosotros es igualmente importante ofrecer a las empresas y asociaciones de la industria química un foro permanente de comunicación, donde puedan contrastarse los requisitos de la industria química para los palets CP y la experiencia de los fabricantes de palets de madera. En las próximas semanas,



invitaremos a todas las empresas y asociaciones de la industria química a formar parte de este foro y a debatir con nosotros sobre el palet de CP del futuro."

Existen varias razones por las que grandes empresas químicas han decidido utilizar palets EPAL CP:

El control de calidad de EPAL garantiza la alta calidad de los palets CP EPAL. Esto es especialmente importante al transportar productos químicos y mercancías peligrosas.

Con la creciente automatización de los procesos logísticos, el hecho de que las dimensiones de los palets CP sean uniformes y fiables es asimismo importante. Incluso desviaciones en las dimensiones de los palets de unos pocos milímetros pueden provocar interrupciones en el transporte o almacenamiento automatizado de palets CP cargados. Por tanto, la estandarización y el aseguramiento de la calidad de EPAL son especialmente importantes para la automatización continua de la logística química.

Los requisitos regulatorios son igualmente primordiales. El 11 de febrero de 2025 entró en vigor el Reglamento de la UE sobre Envases y Residuos de Envases (PPWR). El cual, entre otras cosas, estipula que, a partir de 2030, al menos el 40 por ciento de los envases de transporte deberán ser reutilizables. Para transportes entre empresas pertenecientes al mismo grupo y para transportes dentro de un Estado miembro de la UE, existe incluso un objetivo de reutilización del 100%. Esa regulación también se aplica a los palets CP. Sin embargo, los palets y otros envases solo se consideran reutilizables si forman parte de un sistema de reutilización que cumpla con los requisitos del PPWR. El pool de palets EPAL es un sistema de reutilización de este tipo. Al utilizar palets EPAL CP, las empresas químicas se aseguran que la logística de sus palets cumpla con el PPWR.

Jarek Maciążek, presidente de EPAL:

"Desde 1991, los palets CP se han convertido en el estándar internacional del sector para la logística química. Sin embargo, nuevos desafíos como la automatización y digitalización de los procesos logísticos, así como la obligación legal de reutilizar palets en un sistema de reutilización, requieren la adscripción a un sistema establecido. Al integrar los palets CP en el pool de palets EPAL, queremos apoyar a la industria química en el cumplimiento la normativa y de los requisitos de calidad, y definir así, junto con la industria química, el nuevo estándar industrial para la logística de palets químicos."

El uso de palets EPAL CP con garantía de calidad también optimiza la duración de la reutilización de palets. Se pueden usar y reutilizar palets EPAL de alta calidad durante varios años. Esto reduce costes y promueve la sostenibilidad en la logística química. En consecuencia, la participación en la economía circular del palet EPAL es también un aspecto importante en la elaboración de los informes de sostenibilidad de las empresas químicas.

El siguiente paso en el desarrollo es la digitalización de los palets EPAL CP. El etiquetado de los palets EPAL CP con códigos QR está ya implementado y permite un fácil seguimiento del transporte de mercancías, algo especialmente importante en la industria química. El uso de rastreadores activos en palets EPAL CP también forma parte un desarrollo posterior de los palets EPAL CP en el EPAL Innovation Lab.



Sobre EPAL:

La European Pallet Association e.V. (EPAL), fundada en 1991, es una asociación internacional sin ánimo de lucro que organiza el pool abierto de palets EPAL. Más de 1.700 licenciarios EPAL producen y reparan Euro palets EPAL y otras plataformas de carga EPAL. Actualmente, hay más de 675 millones de Euro palets EPAL y alrededor de 20 millones de Box palets EPAL en circulación, lo que convierte al pool de palets EPAL en el mayor pool abierto de intercambio de palets del mundo.

Con sus principios de reutilización, intercambio, reparación y reciclaje de palets, el pool abierto de palets EPAL ha sido un ejemplo destacado de una economía circular sostenible durante más de seis décadas. Los Euro palets de madera EPAL contribuyen significativamente a la lucha contra el cambio climático. Almacenan CO₂, evitan residuos, reducen la necesidad de madera y, por tanto, mejoran la huella de carbono de los usuarios en la industria, el retail y la logística. Los Euro palets EPAL son la columna vertebral de las cadenas de suministro de la industria, el comercio y la logística en Europa.

Más información de prensa:

European Pallet Association e.V. (EPAL)

Fabian Preuss (Responsable de Comunicación)

T +49 (0) 211 98 480 48 55

M +49 (0) 0152 55 33 62 88

fabian.preuss@epal-pallets.org

www.epal.eu

